QUALIFORM, a.s., - Zkušebna stavebních hmot
Mlaty 8, 642 00 Brno
Zkušební laboratoř č. 1008 akreditovaná ČIA
Pracoviště č. 01: Mlaty 8, 642 00 Brno
tel. : 547 422 521, fax: 547 422 530

L 1008

QUALIFORM

ZPRÁVA č.: 113 / 01 KAM / 2011

o zkoušce kameniva

Identifikační údaje :

Objednatel zkoušky :	**HUTIRA – OMICE, s.r.o.**
	Troubsko, Omice, Kamenolom, 664 41 Omice
Druh kameniva :	frakce 16-32 mm
Místo odebrání :	Omice
Datum odebrání :	4.11.2011
Odebral :	pracovníci AZL Brno, QUALIFORM, a.s.
Množství :	40 kg
Účel zkoušky :	kontrolní
Dodáno do zkušebny dne :	4.11.2011

Charakteristiky vzorkování : vzorky byly odebrány akreditovaným postupem

Poznámky: Výše uvedené údaje sdělil objednatel zkoušky. Výsledky zkoušek se týkají pouze předmětu zkoušky a nenahrazují jiné dokumenty, které jsou orgány státního dozoru podle specifických předpisů žádány. Bez písemného souhlasu zkušební laboratoře se nesmí zpráva reprodukovat jinak než celá. Veškerá porovnání naměřených hodnot s hodnotami požadovanými je mimo rámec akreditace dle ČSN EN ISO/IEC 17025.

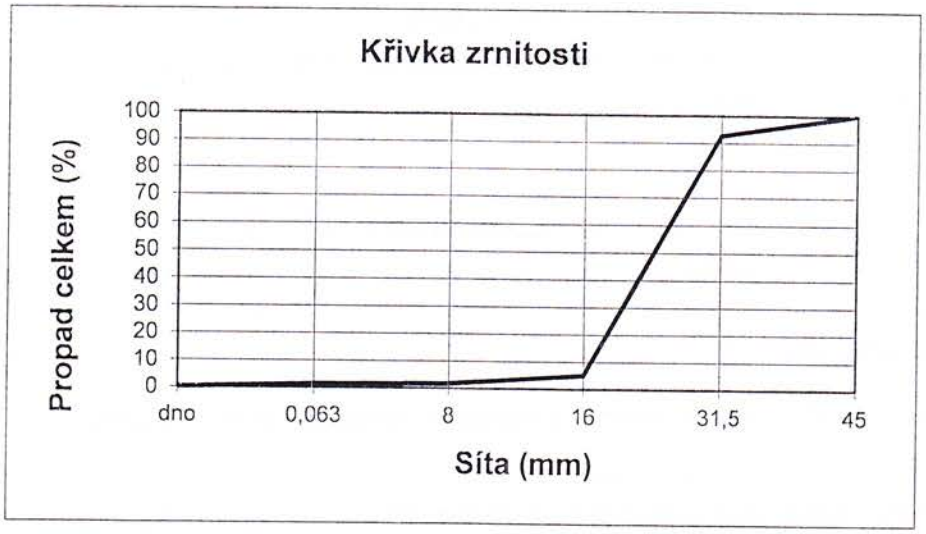
Charakteristiky zkoušky :

Zkouška provedena dle : ČSN EN 933-1 Zkoušení geometrických vlastností kameniva
Část 1 : Stanovení zrnitosti - Sítový rozbor
ČSN EN 933-4 Zkoušení geometrických vlastností kameniva
Část 4 : Stanovení tvaru zrn - Tvarový index
ČSN EN 1097-3 Zkoušení mechan. a fyzikálních vlastností kameniva
Část 3 : Stanovení sypné hmotnosti a mezerovitosti volně sypaného kameniva
ČSN EN 1097-6 Zkoušení mechan. a fyzikálních vlastností kameniva
Část 6 : Stanovení objemové hmotnosti zrn a nasákavosti

Datum zkoušky :	15.11.2011
Zkoušku provedl :	Lenka Horníčková
Zkušební zařízení :	sada normových sít, váhy Sartorius 12 000 S (d=0,1g), sušárna HS 121 A s regulací teploty 105 °C ± 5 °C, prosévací zařízení, pyknometr 2000 ml, posuvné měřítko poměrové nádoby na sypnou hmotnost s tyčí, rozplavovací nádoba s tyčí
Metoda prosévání :	prosévání za sucha

VÝSLEDEK ZKOUŠKY:

Síta (mm)	dno	0,063	8	16	31,5	45
Zbytek (%)	1,3	0,3	3,3	87,7	7,4	0,0
Propad cel. (%)	0,0	1,3	1,6	4,9	92,6	100,0



Nadsítný zbytek :	7,4 %	Objemová hmotnost :	-
Podsítný zbytek :	4,9 %	Obj. hmotnost sypaná :	-
Jemné součásti :	1,3 %	Obj. hmotnost zhutněná	-
Nasákavost :	-	Tvarový index › 3 :	13,6 %



V Brně dne : 25.11.2011

Ing. Josef Havelka
technický vedoucí pracoviště

Rozdělovník : 2 x HUTIRA – OMICE, s.r.o.
1 x AZL QUALIFORM, a.s.